



CERTIFICADOS DE CALIDAD DE LOS ACCESORIOS INYECTADOS Y ELECTROSOLDABLES



TABLA DE DIMENSIONES DE TUBOS PE 100

\varnothing_E		SRD 26 PN 6.3			SRD 17 PN 10			SRD 11 PN 16			SRD 7.4 PN 25		
["]	[mm]	S [mm]	\varnothing_1 [mm]	P [kg/m]	S [mm]	\varnothing_1 [mm]	P [kg/m]	S [mm]	\varnothing_1 [mm]	P [kg/m]	S [mm]	\varnothing_1 [mm]	P [kg/m]
½	20										3,0	14,0	0,17
¾	25										3,5	18,0	0,24
1	32							3,0	26,0	0,28	4,4	23,2	0,39
1¼	40							3,7	32,6	0,43	5,5	29,0	0,61
1½	50				3,0	44,0	0,45	4,6	40,8	0,67	6,9	36,2	0,95
2	63				3,8	55,4	0,72	5,8	51,4	1,06	8,6	45,8	1,49
2½	75				4,5	66,0	1,01	6,8	61,4	1,47	10,3	54,4	2,12
3	90				5,4	79,2	1,45	8,2	73,6	2,13	12,3	65,4	3,03
4	110				6,6	96,8	2,17	10,0	90,0	3,17	15,1	79,8	4,54
	125				7,4	110,2	2,76	11,4	102,2	4,11	17,1	90,8	5,85
	140				8,3	123,4	3,47	12,7	114,6	5,12	19,2	101,6	7,35
6	160				9,5	141,0	4,53	14,6	130,8	6,73	21,9	116,2	9,58
	180				10,7	158,6	5,74	16,4	147,2	8,50	24,6	130,8	12,11
8	200				11,9	176,2	7,09	18,2	163,6	10,48	27,4	145,2	14,98
	225				13,4	198,2	8,98	20,5	184,0	13,28	30,8	163,4	18,95
	250	9,6	230,8	7,31	14,8	220,4	11,03	22,7	204,6	16,34	34,2	181,6	23,38
10	280	10,7	258,6	9,13	16,6	246,8	13,85	25,4	229,2	20,48	38,3	203,4	29,32
	315	12,1	290,8	11,61	18,7	277,6	17,55	28,6	257,8	25,94	43,1	228,8	37,12
	355	13,6	327,8	14,71	21,1	312,8	22,32	32,2	290,6	32,92	48,5	258,0	47,08
16	400	15,3	369,4	18,64	23,7	352,6	28,25	36,3	327,4	41,81	54,7	290,6	59,82
	450	17,2	415,6	23,58	26,7	396,6	35,80	40,9	368,2	52,99	61,5	327,0	75,67
	500	19,1	461,8	29,09	29,7	440,6	44,24	45,4	409,2	65,36			
	560	21,4	517,2	36,50	33,2	493,6	55,39	50,8	458,4	103,76			
	630	24,1	581,8	46,25	37,4	555,2	70,19	57,2	515,6	103,76			
	710	27,2	655,6	58,82	42,1	625,8	89,05						
	800	30,6	738,8	74,56	47,4	705,2	112,97						
	900	34,4	831,2	94,30	53,3	793,4	142,92						
	1000	38,2	923,6	116,35	59,3	881,4	176,66						

Para diámetros superiores a 200 consultar precios

PE80=MRS8=(SIGMA63)	PE80=MRS8=(SIGMA63)	PE100=MRS10=(SIGMA80)	PE100=MRS10=(SIGMA80)
SRD41 = PN2,5 SRD33 = PN3,2 SRD26 = PN4	SRD17,5 = PN6/S8 SRD11 = PN10/S5 SRD7,4 = PN16	SRD41 = PN4 SRD27,6 = PN6 SRD17 = PN10	SRD11 = PN16 SRD9 = PN20 SRD7,4 = PN25 SRD6 = PN32

TIEMPO DE SOLDADURA MANGUITO ELECTRICO EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA EXTERNA

DN	PN	Temperatura (°C)				
		de -5° a +4°	de 5° a 9°	de 10° a 19°	de 20° a 29°	de 30° a 40°
		Tiempo de Soldadura (segundos)				
32	16	53	52	51	50	48
40	16	53	52	51	50	48
50	16	48	47	46	45	43
63	16	85	83	81	80	76
75	16	117	114	112	110	105
90	16	159	156	152	150	143
110	16	244	239	234	230	220
125	16	244	239	234	230	220
140	16	265	260	254	250	239
160	16	297	291	285	280	267
180	16	318	312	305	300	287
200	16	318	312	305	300	287
225	16	425	416	407	400	382
250	16	478	468	457	450	430
280	16	690	675	661	650	621
315	16	743	727	712	700	669
355	10	796	779	762	750	666
355	16	849	831	813	800	764
400	10	849	831	813	800	764
400	16	902	883	884	850	813
450	10	1008	987	966	950	907
500	10	743x2	727x2	712x2	700x2	669x2
560	10	1168x2	1143x2	1118x2	1100x2	1051x2
630	10	1582x2	1558x2	1525x2	1500x2	1433x2